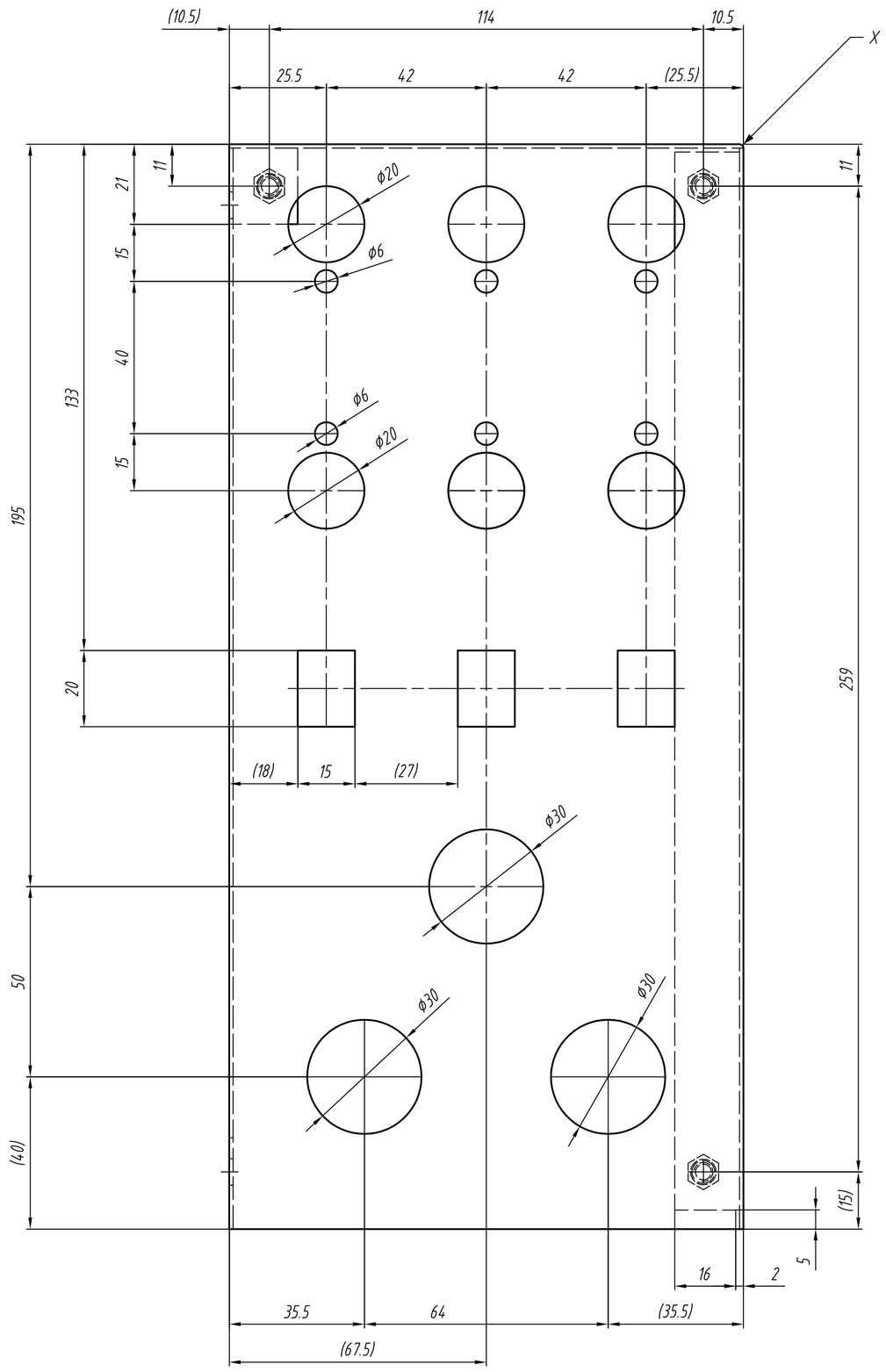
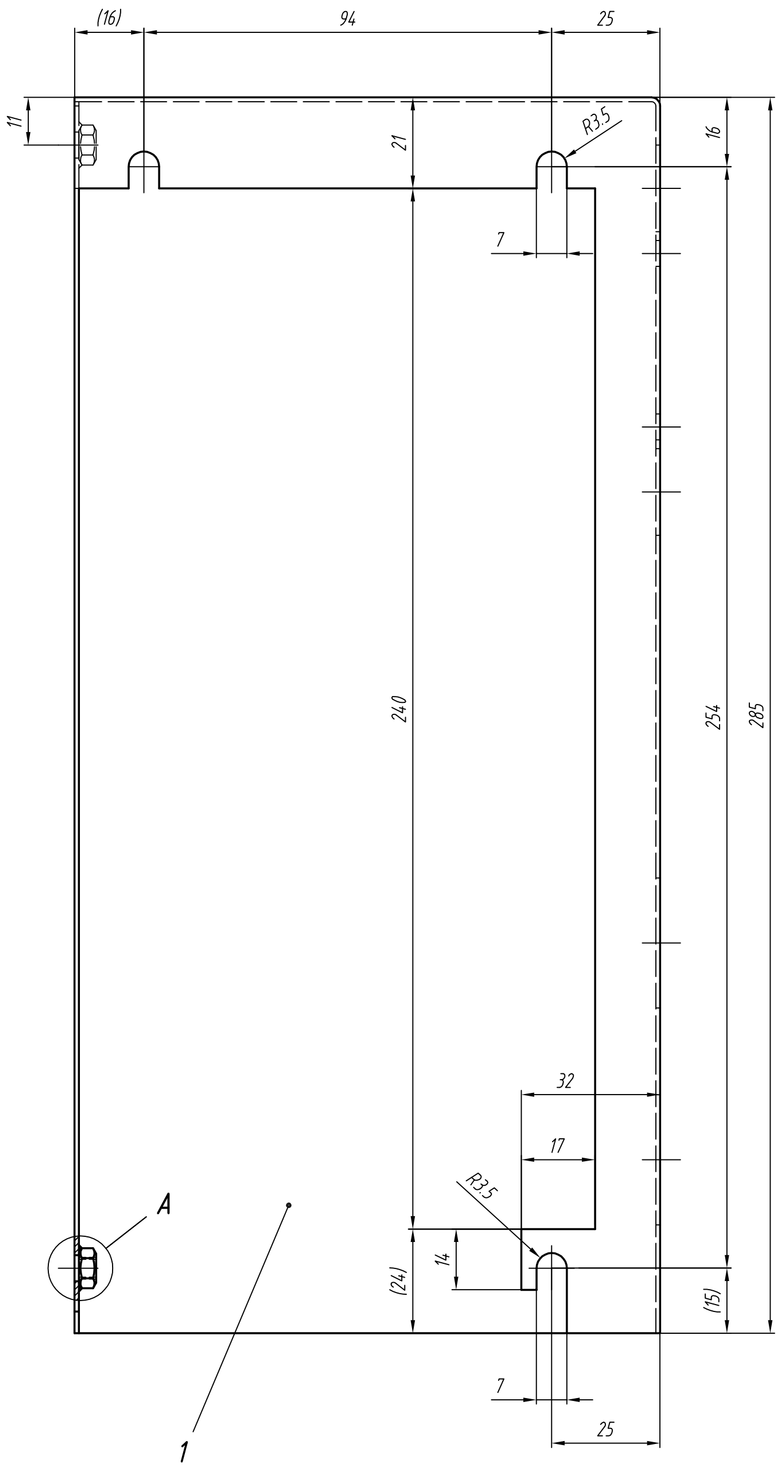
Genauigkeitsgrad	Nennmass mm									
	≥ 0.5 … 3	> 3 … 6	> 6 … 30	> 30 … 120	> 120 … 400	> 400 … 1000	> 1000 … 2000	> 2000 … 4000	> 4000 … 8000	> 8000 … 12000
	Abmasse mm									
f (fein)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
m (mittel)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4
c (grob)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6
v (sehr grob)		±0.5	±1	±1.5	±2	±3	±4	±6	±8	±10

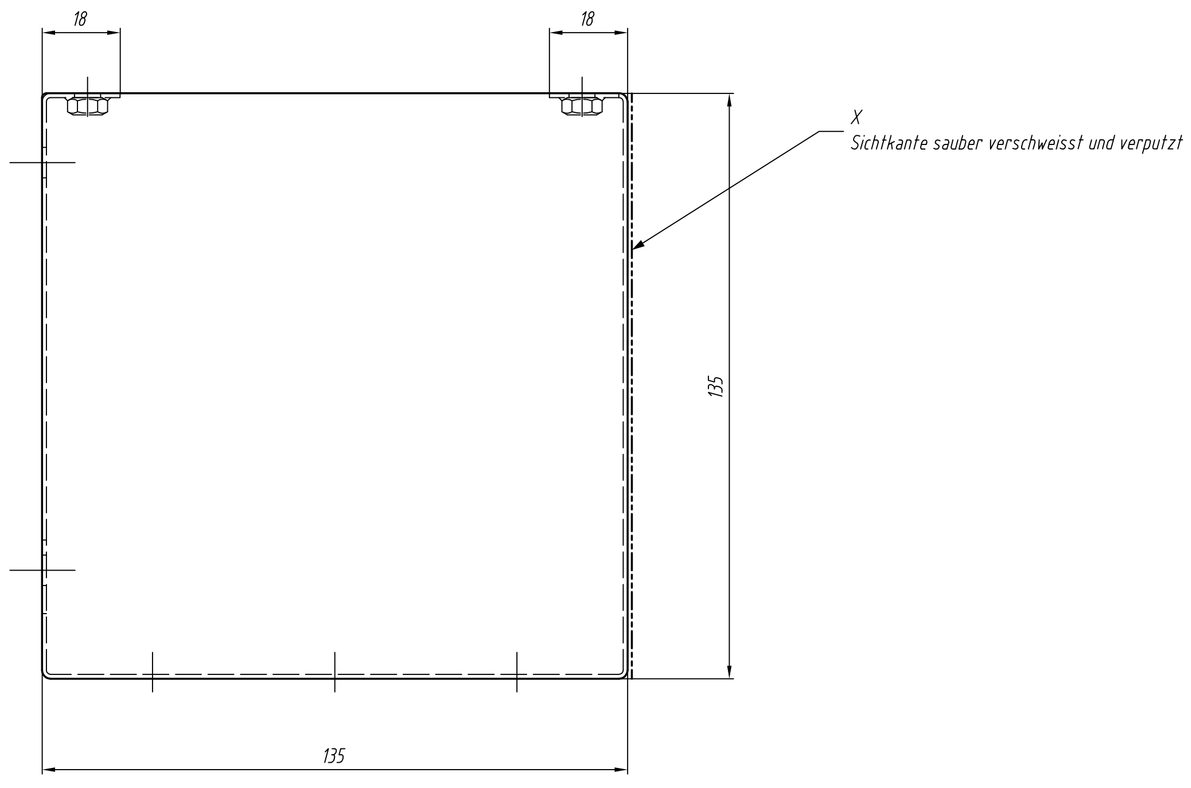
Das Urheberrecht an dieser Zeichnung und allen Beilagen, die dem Empfänger persönlich anvertraut sind, verbleibt jederzeit unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Drittpersonen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

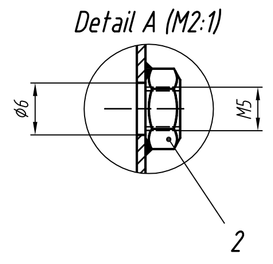
The copyright in this drawing is entrusted personally to the recipient but remains the property of our company. Without our written authorization the drawing may be neither copied nor duplicated, passed on to third parties or made accessible to them.



Schleifrichtung







- Kanten entgraten 0.2 … 0.3x45° (Keine scharfen Kanten !)
- Innerer Biegeradius R1
- Sichtkanten sauber verschweisst und verputzt
- Aussenseite längs geschliffen (siehe Pfeilrichtung auf Zeichnung)

	3	Schweissmutter DIN929 M5	2	St			
	1	Blech 1mm	1	304			geschliffen
Stückzahl		Gegenstand	Pos.	Werkstoff	kg/Stk.	Zchg. Nr.	Bemerkungen

III II I	Änderungen: a) 16.07.2010 Cra c) 12.04.2013 PRA -	-	-	Ersetzt durch: -
	UZ: - b) 20.10.2010 PRA -	-	-	Ersatz für: 14462b

Zuluftgehäuse

Maßstab			
1:1	Gezeichnet	17.11.2009	PI
	Geprüft	-	-
	Normgepr.	-	-
	Gesehen	18.11.2009	PRA

BIOENGINEERING
Bioengineering AG
Design and Production of Microbiological Plants
Sagenrainstrasse 7 CH-8636 Wald Switzerland
Phone +41 (0)55 256 8 111 Fax +41 (0)55 256 8 256

14462c