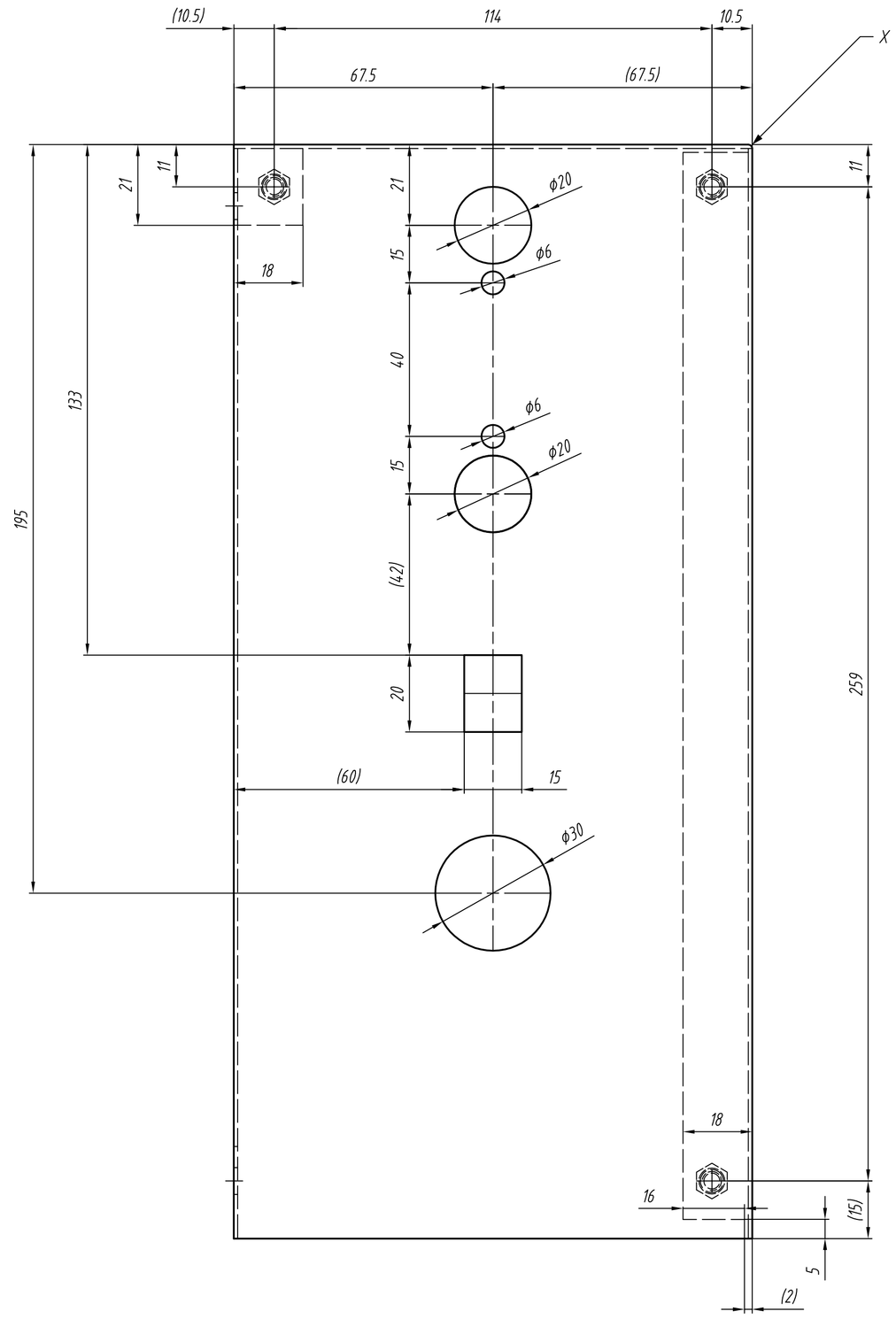
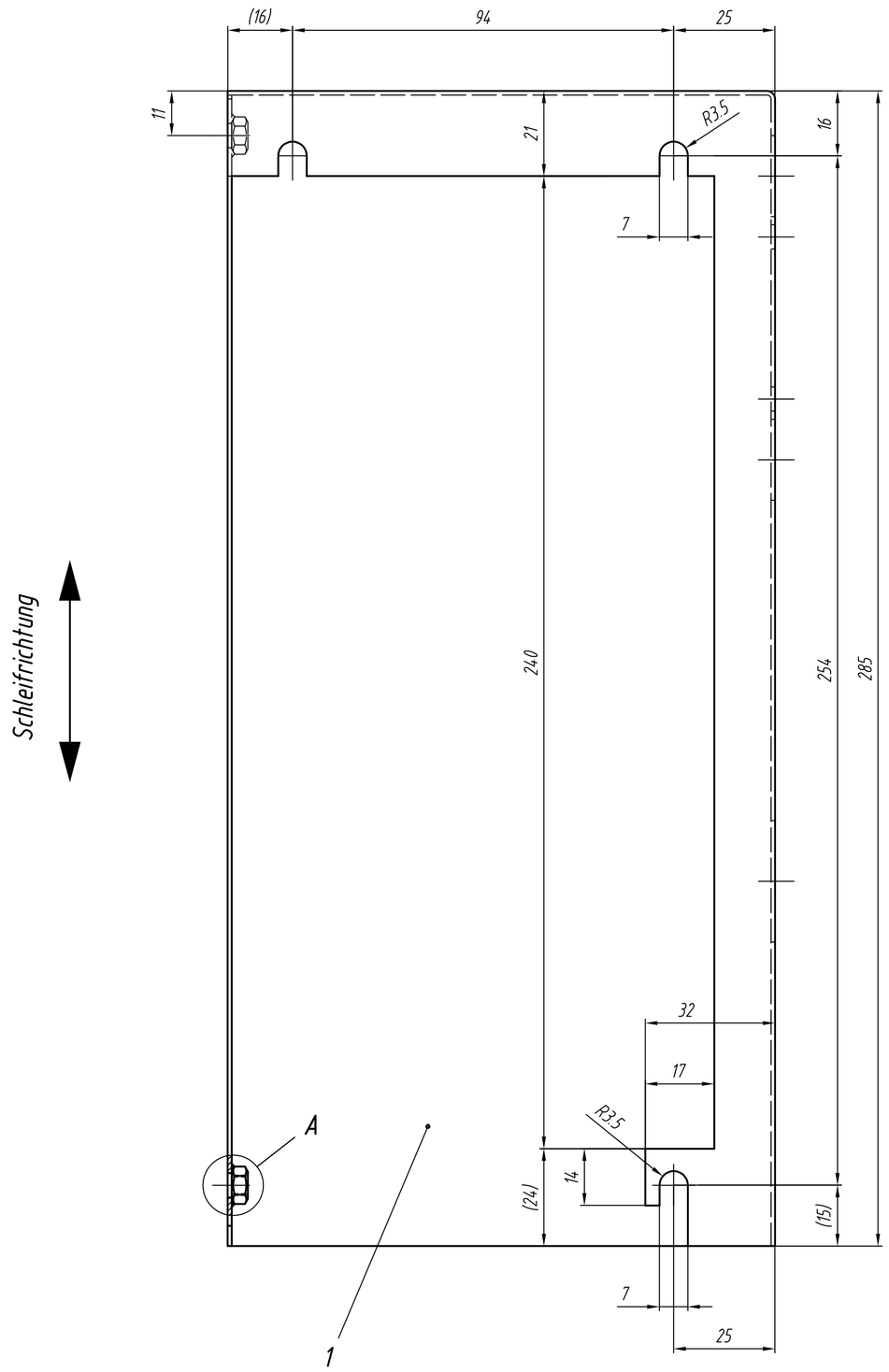
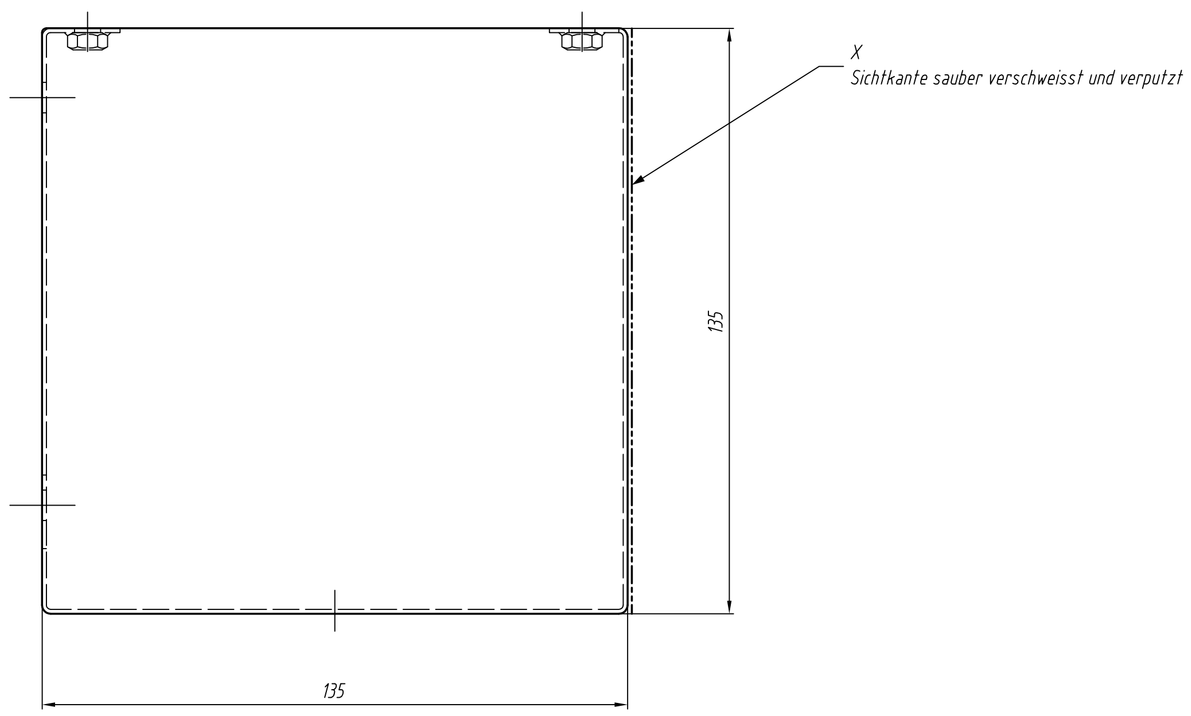
Genauigkeitsgrad	Nennmass mm: > 0.5 ... 3	> 3 ... 6	> 6 ... 30	> 30 ... 120	> 120 ... 400	> 400 ... 1000	> 1000 ... 2000	> 2000 ... 4000	> 4000 ... 8000	> 8000 ... 12000
	Abmasse mm									
f (fein)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5			
m (mittel)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4
c (grob)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±5	±5	±6
v (sehr grob)		±0.5	±1	±1.5	±2	±3	±4	±6	±8	±10

Das Urheberrecht an dieser Zeichnung und allen Beilagen, die dem Empfänger persönlich anvertraut sind, verbleibt jederzeit unserer Firma. Ohne unsere schriftliche Genehmigung dürfen sie weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Drittpersonen mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

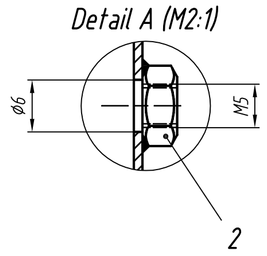
The copyright in this drawing is entrusted personally to the recipient but remains the property of our company. Without our written authorization the drawing may be neither copied non duplicated, passed on to third parties or made accessible to them.







Detail A (M2:1)



- Kanten entgraten 0.2 ... 0.3x45° (Keine scharfen Kanten !)
- Innerer Biegeradius R1
- Sichtkanten sauber verschweisst und verputzt
- Aussenseite längs geschliffen (siehe Pfeilrichtung auf Zeichnung)

Stückzahl			Gegenstand	Pos.	Werkstoff	kg/Stk.	Zchg. Nr.	Bemerkungen
		3	Schweissmutter DIN929 M5	2	St			
		1	Blech 1mm	1	304			geschliffen

III	II	I	Änderungen: a) 21.10.2010 PRA -	-	-	-	Ersetzt durch: -
			UZ: - b) 12.04.2013 PRA -	-	-		Ersatz für: 14583a

Zuluftgehäuse

Maßstab 1:1

Gezeichnet	24.09.2010	PRA
Geprüft	-	-
Normgepr.	-	-
Gesehen	-	-

B.OENG.NEER.NG
Bioengineering AG
Design and Production of Microbiological Plants
Sagenrainstrasse 7 CH-8636 Wald Switzerland
Phone +41 (0)55 256 8 111 Fax +41 (0)55 256 8 256

14583b